

Produktinformation Flexonal® VR 80/155/1

Material Typ	: Halbharter-Integralschaumstoff (Treibmittel 840)
Formulierung	: Komponente A – Flexonal® VR 80/155/1 (Polyetherpolyol) Komponente B – Flexonal® VR 80/980 (Diphenylmethan-Diisocyanat, MDI)
Hauptanwendung	: Automobilbereich- und Freizeitindustrie

Allgemeine Kenndaten

	Dichte (20°C)		Viskosität (20°C)	
Flexonal® VR 80/155/1	1,02	g/cm ³	1000 ± 200	mPa*s
Flexonal® VR 80/980	1,22	g/cm ³	150 ± 40	mPa*s

Lieferform

	VR 80/155/1	VR 80/980
Weißblechkanne	30 kg	30 kg
Hobock	60 kg	60 kg
Einwegfass	200 kg	200 kg
Container	600 kg	600 kg

Lagerung

- Lagertemperatur 15°C – 30°C
- Vermeidung direkter Sonneneinstrahlung
- Behälter unter Verschluss halten
- Bei Lagerung im Arbeitsbehälter der Maschine Kontakt mit Buntmetallen meiden
- Lagerstabilität 6 Monate

Arbeitsschutzmaßnahmen

Angaben zur Sicherheit sind den entsprechenden DIN-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Schäumverhalten

(Bechertest bei 20°C, Standardwerte)

Mischungsverhältnis	:	Flexonal® VR 80/155/1 = 100 g Flexonal® VR 80/980 = 30 g
Ruhezeit	:	21 ± 5 s
Steigzeit	:	80 ± 10
Raumgewicht	:	ca. 120 ± 10 kg/m ³ (freigeschäumt)

Veränderungen des Reaktionsverhaltens sind einstellbar.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsanlage	:	Alle üblichen Gießmaschinen
Vorbereitung	:	Gute Homogenisierung vor der Entnahme aus dem Liefergebilde
Rohstofftemperatur	:	25 ± 2°C
Werkzeugtemperatur	:	40 – 50°C

Mechanische Eigenschaften

Raumgewicht (DIN 53420)	:	250	400	kg/m ³
Härte Shore A (DIN 53505)	:	22	45	
Zugfestigkeit Haut (DIN EN ISO 527)	:	2,2	4,6	N/mm ²
Zugfestigkeit Schaum (DIN EN ISO 527)	:	0,3	0,7	N/mm ²
Reißdehnung Haut (DIN EN ISO 527)	:	432	465	%
Reißdehnung Schaum (DIN EN ISO 527)	:	257	314	%
Weiterreißfestigkeit Haut (DIN 53515)	:	1,0	1,9	N/mm
Weiterreißfestigkeit Schaum (DIN 53515)	:	0,2	0,4	N/mm
Druckfestigkeit d10 (DIN 53421)	:	0,5	3,0	N/mm ²

Nähere Angaben über **Flexonal® VR 80/980** siehe separate technische Information.

Die angegebenen Eigenschaften wurden nach den genannten DIN-Vorschriften ermittelt. Die hierfür notwendigen Prüfkörper wurden entweder aus Serienteilen oder aus unter Produktionsbedingungen hergestellten Prüfplatten entnommen. Die angegebenen Werte stellen nur Richtwerte da und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.