

## Produktinformation Flexonal® VR 80/740 L

<b>Material Typ</b>	: Kompakt-Gieß-System Harte
<b>Formulierung</b>	: Komponente A – Flexonal® VR 80/740 L (Polyetherpolyol) Komponente B – Flexonal® VR 80/900 (Diphenylmethan-Diisocyanat, MDI)
<b>Hauptanwendung</b>	: Herstellung nichtgeschäumter Polyurethan- Formteile.

### Allgemeine Kenndaten

	Dichte (20°C)		Viskosität (20°C)	
Flexonal® VR 80/740 L	1,03	g/cm <sup>3</sup>	950 ± 200	mPa*s
Flexonal® VR 80/900	1,23	g/cm <sup>3</sup>	210 ± 30	mPa*s

### Lieferform

	VR 80/740 L	VR 80/900
Weißblechkanne	30 kg	30 kg
Hobock	60 kg	60 kg
Einwegfass	200 kg	200 kg
Container	600 kg	600 kg

### Lagerung

- Lagertemperatur 15°C – 30°C
- Vermeidung direkter Sonneneinstrahlung
- Behälter unter Verschluss halten
- Bei Lagerung im Arbeitsbehälter der Maschine Kontakt mit Buntmetallen meiden
- Lagerstabilität 6 Monate

### Arbeitsschutzmaßnahmen

Angaben zur Sicherheit sind den entsprechenden DIN-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

## Reaktionsverhalten

(Bechertest bei 20°C, Standardwerte)

<b>Mischungsverhältnis</b>	: Flexonal® VR 80/740 L = 100 g Flexonal® VR 80/900 = 100 g
<b>Topfzeit</b>	: 3 - 10 min.
<b>Raumgewicht</b>	: ca. 1100 kg/m <sup>3</sup>

Veränderungen des Reaktionsverhaltens sind einstellbar.

## Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsanlage</b>	: Alle üblichen Gießmaschinen
<b>Vorbereitung</b>	: Gute Homogenisierung vor der Entnahme aus dem Liefergebilde
<b>Rohstofftemperatur</b>	: 23 ± 2°C
<b>Werkzeugtemperatur</b>	: 40 – 50°C

## Mechanische Eigenschaften

<b>Raumgewicht (DIN 53420)</b>	: 1100	kg/m <sup>3</sup>
<b>Härte Shore D (DIN 53505)</b>	: 80	
<b>Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527)</b>	: 57	N/mm <sup>2</sup>
<b>Biegefestigkeit (DIN 53423)</b>	: 120	N/mm <sup>2</sup>
<b>Biege E- Modul (DIN 53457- B3)</b>	: 2470	
<b>Bruchdehnung (DIN EN ISO 527)</b>	: 9	%
<b>Brandklasse (DIN 4102)</b>	: B2	

Nähere Angaben über **Flexonal® VR 80/900** siehe separate technische Information.

Die angegebenen Eigenschaften wurden nach den genannten DIN-Vorschriften ermittelt. Die hierfür notwendigen Prüfkörper wurden entweder aus Serienteilen oder aus unter Produktionsbedingungen hergestellten Prüfplatten entnommen. Die angegebenen Werte stellen nur Richtwerte da und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.