

Produktinformation Flexonal® VR 80/764

Material Typ	: Kompakt-Gieß-System Harte, abriebfeste Einstellung.
Formulierung	: Komponente A – Flexonal® VR 80/764 (Polyetherpolyol) Komponente B – Flexonal® VR 80/910 (Diphenylmethan-Diisocyanat, MDI)
Hauptanwendung	: Randverfestigung von Papiermaschinen-Bespannungen. Randverfestigung an Filtern aller Art, Nahtsicherungen, Beschichtungen und Formteile

Allgemeine Kenndaten

	Dichte (20°C)		Viskosität (20°C)	
Flexonal® VR 80/764	1,10	g/cm ³	1800 ± 300	mPa*s
Flexonal® VR 80/910	1,22	g/cm ³	175 ± 20	mPa*s

Lieferform

	VR 80/764	VR 80/910
Weißblechkanne	30 kg	30 kg
Hobock	60 kg	60 kg
Einwegfass	200 kg	200 kg
Container	600 kg	600 kg

Lagerung

- Lagertemperatur 15°C – 30°C
- Vermeidung direkter Sonneneinstrahlung
- Behälter unter Verschluss halten
- Bei Lagerung im Arbeitsbehälter der Maschine Kontakt mit Buntmetallen meiden
- Lagerstabilität 6 Monate

Arbeitsschutzmaßnahmen

Angaben zur Sicherheit sind den entsprechenden DIN-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Reaktionsverhalten

(Bechertest bei 20°C, Standardwerte)

Mischungsverhältnis	:	Flexonal® VR 80/764 = 100 g Flexonal® VR 80/910 = 50 g
Topfzeit	:	1 -3 min.
Raumgewicht	:	ca. 1130 kg/m ³

Veränderungen des Reaktionsverhaltens sind einstellbar.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsanlage	:	Alle üblichen Gießmaschinen
Vorbereitung	:	Gute Homogenisierung vor der Entnahme aus dem Liefergebinde
Rohstofftemperatur	:	23 ± 2°C
Werkzeugtemperatur	:	40 – 50°C

Mechanische Eigenschaften

Raumgewicht (DIN EN ISO 845)	:	1130	kg/m ³
Härte Shore A (DIN 53505)	:	90	
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527)	:	11	N/mm ²
Weiterreißwiderstand (DIN 53515)	:	8,7	N/mm
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527)	:	90	%
Temperaturbeständigkeit bis ca.	:	Kurzfristig bis 200°C, Dauertemperatur 160 °C	
Abrieb (10N) (DIN 53516)	:	287	mm ³

Nähere Angaben über **Flexonal® VR 80/910** siehe separate technische Information.

Die angegebenen Eigenschaften wurden nach den genannten DIN-Vorschriften ermittelt. Die hierfür notwendigen Prüfkörper wurden entweder aus Serienteilen oder aus unter Produktionsbedingungen hergestellten Prüfplatten entnommen. Die angegebenen Werte stellen nur Richtwerte da und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.