

## Produktinformation Flexonal® VR 80/765 P12-1

<b>Material Typ</b>	: Kompakt-Gieß-System Harte, abriebfeste Einstellung.
<b>Formulierung</b>	: Komponente A – Flexonal® VR 80/765 P12-1 (Polyetherpolyol) Komponente B – Flexonal® VR 80/921 (Diphenylmethan-Diisocyanat, MDI)
<b>Hauptanwendung</b>	: Randverfestigung von Papiermaschinen-Bespannungen. Randverfestigung an Filtern aller Art, Nahtsicherungen, Erfüllt Brandprüfung B2

### Allgemeine Kenndaten

	Dichte (20°C)		Viskosität (20°C)	
Flexonal® VR 80/765 P12-1	1,03	g/cm <sup>3</sup>	1300 ± 200	mPa*s
Flexonal® VR 80/921	1,22	g/cm <sup>3</sup>	975 ± 225	mPa*s

### Lieferform

	VR 80/765 P12-1	VR 80/921
<b>Weißblechkanne</b>	30 kg	30 kg
<b>Hobock</b>	60 kg	60 kg
<b>Einwegfass</b>	200 kg	200 kg
<b>Container</b>	600 kg	600 kg

### Lagerung

- Lagertemperatur 15°C – 30°C
- Vermeidung direkter Sonneneinstrahlung
- Behälter unter Verschluss halten
- Bei Lagerung im Arbeitsbehälter der Maschine Kontakt mit Buntmetallen meiden
- Lagerstabilität 6 Monate

### Arbeitsschutzmaßnahmen

Angaben zur Sicherheit sind den entsprechenden DIN-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

## Reaktionsverhalten

(Bechertest bei 20°C, Standardwerte)

<b>Mischungsverhältnis</b>	:	<b>Flexonal® VR 80/765 P12-1</b> = 100 g
		<b>Flexonal® VR 80/921</b> = 85 g
<b>Topfzeit</b>	:	65 s
<b>Raumgewicht</b>	:	ca. 1080 kg/m <sup>3</sup>

Veränderungen des Reaktionsverhaltens sind einstellbar.

## Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsanlage</b>	:	Alle üblichen Gießmaschinen
<b>Vorbereitung</b>	:	Gute Homogenisierung vor der Entnahme aus dem Liefergebilde
<b>Rohstofftemperatur</b>	:	23 ± 2°C
<b>Werkzeugtemperatur</b>	:	40 – 50°C

## Mechanische Eigenschaften

<b>Raumgewicht (DIN 53420)</b>	:	1080	kg/m <sup>3</sup>
<b>Härte Shore A (DIN 53505)</b>	:	90-95	
<b>Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527)</b>	:	33,5	N/mm <sup>2</sup>
<b>Bruchdehnung (DIN EN ISO 527)</b>	:	280	%
<b>Temperaturbeständigkeit bis ca.</b>	:	Kurzfristig bis 200°C, Dauertemperatur 160 °C	

Nähere Angaben über **Flexonal® VR 80/921** siehe separate technische Information.

Die angegebenen Eigenschaften wurden nach den genannten DIN-Vorschriften ermittelt. Die hierfür notwendigen Prüfkörper wurden entweder aus Serienteilen oder aus unter Produktionsbedingungen hergestellten Prüfplatten entnommen. Die angegebenen Werte stellen nur Richtwerte da und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.