

## Produktinformation Flexonal® VR 80/768

<b>Material Typ</b>	: Kompakt-Gieß-System
<b>Formulierung</b>	: Komponente A – Flexonal® VR 80/768 (Polyetherpolyol) Komponente B – Flexonal® VR 80/920 (Diphenylmethan-Diisocyanat, MDI)
<b>Hauptanwendung</b>	: Herstellung von Patrizen und Matrizen, harte Formteile, Gehäuse, Maschinenteile usw.

### Allgemeine Kenndaten

	Dichte (20°C)		Viskosität (20°C)	
Flexonal® VR 80/768	1,044	g/cm <sup>3</sup>	1100 ± 100	mPa*s
Flexonal® VR 80/920	1,22	g/cm <sup>3</sup>	40 ± 20	mPa*s

### Lieferform

	VR 80/768	VR 80/920
<b>Weißblechkanne</b>	30 kg	30 kg
<b>Hobock</b>	60 kg	60 kg
<b>Einwegfass</b>	200 kg	200 kg
<b>Container</b>	600 kg	600 kg

### Lagerung

- Lagertemperatur 15°C – 30°C
- Vermeidung direkter Sonneneinstrahlung
- Behälter unter Verschluss halten
- Bei Lagerung im Arbeitsbehälter der Maschine Kontakt mit Buntmetallen meiden
- Lagerstabilität 6 Monate

### Arbeitsschutzmaßnahmen

Angaben zur Sicherheit sind den entsprechenden DIN-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

## Reaktionsverhalten

(Bechertest bei 20°C, Standardwerte)

<b>Mischungsverhältnis</b>	:	<b>Flexonal® VR 80/768</b> = 100 g
		<b>Flexonal® VR 80/920</b> = 70 g
<b>Topfzeit</b>	:	7 min.
<b>Raumgewicht</b>	:	ca. 1100 kg/m <sup>3</sup>

Veränderungen des Reaktionsverhaltens sind einstellbar.

## Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsanlage</b>	:	Alle üblichen Gießmaschinen
<b>Vorbereitung</b>	:	Gute Homogenisierung vor der Entnahme aus dem Liefergebilde
<b>Rohstofftemperatur</b>	:	23 ± 2°C
<b>Werkzeugtemperatur</b>	:	40 – 50°C

## Mechanische Eigenschaften

<b>Raumgewicht (DIN 53420)</b>	:	1100	kg/m <sup>3</sup>
<b>Härte Shore D (DIN 53505)</b>	:	68	
<b>Zugfestigkeit R<sub>Bruch</sub> (DIN 53455)</b>	:	31	N/mm <sup>2</sup>
<b>Zugfestigkeit R<sub>max</sub></b>	:	35	N/mm <sup>2</sup>
<b>Bruchdehnung (DIN 53455)</b>	:	27	%
<b>Temperaturbeständigkeit bis ca.</b>	:	95	°C

Nähere Angaben über **Flexonal® VR 80/920** siehe separate technische Information.

Die angegebenen Eigenschaften wurden nach den genannten DIN-Vorschriften ermittelt. Die hierfür notwendigen Prüfkörper wurden entweder aus Serienteilen oder aus unter Produktionsbedingungen hergestellten Prüfplatten entnommen. Die angegebenen Werte stellen nur Richtwerte da und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.